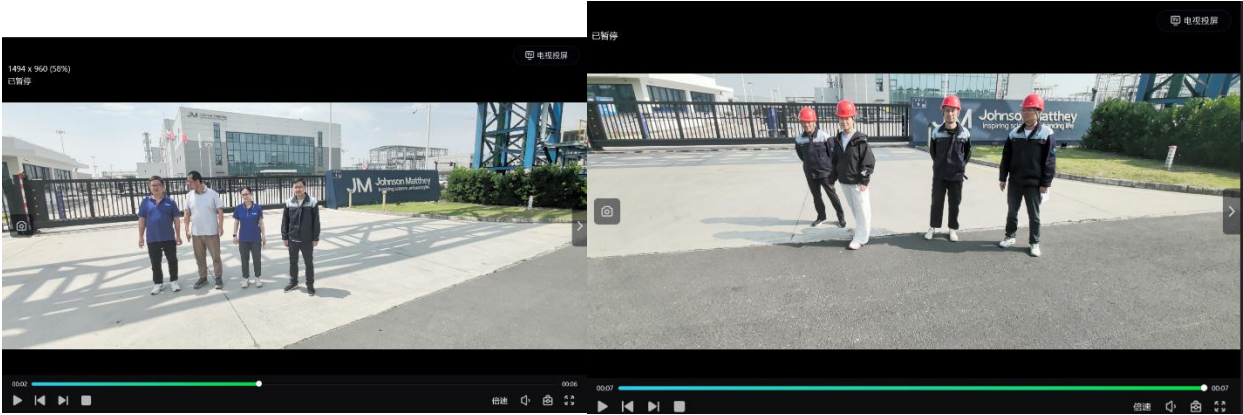


	6		HDD 重型柴油 机催化剂	陶瓷+催化 剂	/	13034.951t/a)		袋装		固 态	丁 类	新 增	汽运
	中间产品（未涉及）												
	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/
企业涉及使用的原料氢氧化钡（1666）、硝酸铯溶液（2305）、乙酸溶液 80%（2630）、硝酸（2285）、氨水（35）、四乙氧基氢氧化铵（2094）；公辅工程涉及的硫酸（1302）、氢氧化钠（1669）、亚硫酸氢钠（2455）；燃料：天然气（2123）、柴油（1674）；实验室使用的危化品有盐酸（2507）、硝酸（2285）、硫酸（1302）、硼酸（1609）、氟化铵（744）、汞（835）、液氩（2505）、叔丁醇（1049）、乙醇溶液（2828/87）、无水乙醇（2568）、正己烷（2789）、铬酸钾（819）、氦气（929）、硫磺（1290）、氩甲烷混合气（2505/1188）、氢氧化钠（1669）、氮气（172）为危险化学品。 本报告为三年一次的现状评价报告。													
安全评价过程控制情况													
安全评价项目管理	项目组长				技术负责人				过程控制负责人				
	李志标				孙健				葛菁				
安全评价报告编制 过程	报告编制人						报告审核人						
	李志标、梅景彦、韩笑						王红玲						
安全评价项目参与 人员	安全评价师				注册安全工程师				技术专家及技术人员				
	韩笑、李作勇、李志标、梅景彦、闻飞、夏小华				李志标、梅景彦、闻飞、韩笑，夏小华				/				
安全评价项目现场	现场勘查人员										勘查时间及任务		

开展情况		2024 年 3
评价项目其他信息	(评审时间、项目备案情况) 2024 年 6 月 6 日进行项目评审，2024.9 完成报告整改和最终报告上报管理部门	