

安全评价业务网上公开信息表					
项目名称	江苏隆昌化工有限公司 2,5 (3,4) -二氯硝基苯生产装置的硝化反应工序微通道改造项目			项目地点	如东县
业务范围	化学原料、化学品及医药制造业			项目类型	安全设施竣工验收评价
项目编号	TJZB-AP (WH) -2025-035	合同期限	6 个月	报告提交时间	2026.1
安全评价项目简介	<p>隆昌化工产品 2,5 (3,4) -二氯硝基苯生产过程涉及硝化反应,属于重点监管危险化工工艺,硝化工艺反应速度快、放热量大,反应物料、硝化产物具有燃爆危险性,极易导致群死群伤事故的特点,为有效管控硝化工艺安全风险,消除安全隐患,依据《省应急管理厅关于进一步提升硝化企业本质安全水平的指导意见》(苏应急函【2020】175号),隆昌化工投资 350 万元实施了 2,5 (3,4) -二氯硝基苯生产装置的硝化反应工序微通道改造项目。2022 年 12 月 21 日,本项目已经如皋市长江镇人民政府备案,并取得《江苏省投资项目备案证》(备案证号:皋江备【2023】34号)。</p> <p>本项目主要是对企业现有的 2200 吨/年 2,5 (3,4) -二氯硝基苯生产装置硝化反应工序进行技改,涉及 2,5 (3,4) -二氯硝基苯车间生产装置中硝化反应的部分反应器设备更新,并采用自动分液设备进行后续物料分离,对生产过程中副产酸部分套用,部分外售,其他各工序均不发生变化。本项目是在硝化工艺反应机理、操作流程、原料、产能等均未改变的前提下对生产方式的优化改进:以微通道+管式反应器代替原设计中的釜式反应器,以连续进料、连续出料的连续化生产方式替代原有的釜式半间歇生产方式。通过反应器管道化、连续化取代反应器的大型化、间歇化,提高生产的稳定性,使硝化工艺的本质安全显著提升。硝化反应由釜式间隙反应技改为微通道+管式反应器连续反应,将 3 台 5000L 硝化釜技改为 1 套微通道+管式反应器 (1 台微通道反应器+1 台动态管式反应器组成),并采用自动分液设备进行后续物料分离,对生产过程中副产酸部分套用,部分外售,该变更不涉及其他工序变化,不改变原料,不新增中间体,不扩大产能,可实现涉及硝化工艺的产品生产过程的全流程自动化控制,减少现场操作人员的最终目的。</p>				
安全评价过程控制情况					
安全评价项目管理	项目组长		技术负责人		过程控制负责人
	孙健		李志标		葛菁
安全评价报告编制过程	报告编制人			报告审核人	
	孙健、冯小龙			王红玲	
安全评价项目参与人员	安全评价师		注册安全工程师		技术专家及技术人员

	孙健、冯小龙、夏小华、龚义荣、闻飞、蔡平	孙健、冯小龙、夏小华、蔡平	
安全评价项目现场开展情况	现场勘查人员	勘查时间及任务	
	孙健、冯小龙、夏小华、龚义荣、闻飞、蔡平	2026.1, 踏勘项目所在地周边环境, 收集资料	
评价项目其他信息	(评审时间、项目备案情况) 2025年12月通过现场领证核查		
现场勘查照片			

